

- Best Seller
- ✓ Standard
- A petición

Part. R0701  
Part. R0702  
Part. R0703

Ø C mm		Code		mm	pies en acero zincado	pies en acero zincado con zócalo pintado amarillo	Peso Kg
R0701							
Ø80	M 12x1,25	130	39 ( min ) 51 ( max )	8	63033	63623	0,58
R0702							
Ø120	M 16x1,5	130	47 ( min ) 60 ( max )	9	63043	63633	1,40
R0703							
Ø160	M 20x1,5	183	54 ( min ) 69 ( max )	12	63053	63643	2,80

- Confección: 8 piezas (para Part. 701 - 702), 4 piezas (para Part. 703).
- Características: particularmente indicados para absorber vibraciones y golpes tanto en sentido vertical como horizontal. Nivelación muy precisa. Elevada adhesión al suelo.
- Aplicaciones: máquina herramienta (tornos, fresas, rectificadoras). Máquinas cizalladoras plegadoras y de estampación de plancha. Máquina para la estampación e inyección de materiales termoplásticos. Máquinas textiles, tipográficas.



Tabla 1	Carga admitida sobre el antivibratorio (Kgf)						
	Part. 701		Part. 702		Part. 703		
Velocidad mínima de giro (rpm) o número mínimo de golpes (golpes/minuto)	100	85	360	230	940	275	1420
	120	85	210	230	600	275	900
	140	85	180	230	560	275	820
	160	85	120	230	350	275	560
	180	85	95	230	290	275	440
	200			230	260	275	320
	220					275	305
	Zona de resonancia (los antivibratorios no son utilizables)						
	1200	475	525	1140	1260	1710	1890
	1400	400	525	1040	1260	1650	1890
	1600	320	525	810	1260	1340	1890
	1800	240	525	640	1260	1080	1890
	2000	180	525	490	1260	800	1890
	2200	140	525	440	1260	700	1890
	2400	120	525	380	1260	640	1890
	2600	100	525	300	1260	560	1890
2800			240	1260	420	1890	
3000			200	1260	400	1890	
3500				300		1890	

### Utilización de los antivibratorios

Cuando en una máquina hay "vibraciones y ruidos" de intensidad variable es necesario utilizar pies antivibratorios en sustitución de los convencionales. Los pies antivibratorios atenúan las vibraciones por encima de una frecuencia mientras debajo de esta tenemos el fenómeno de resonancia (las vibraciones en lugar de disminuir aumentan en amplitud e intensidad) por lo tanto para la elección y un uso correcto de los antivibratorios seguir las instrucciones que se indican a continuación.

### Elementos de calculo

#### 1) Determinación de la carga que actúa sobre cada antivibratorio

Considerando que cada antivibratorio este cargado igual:

$$\frac{\text{Peso de la máquina (Kg)}}{\text{Numero de antivibratorios}} = (\text{Kgf})$$

#### 2) Selección del antivibratorio - Tabla 1

Coger el antivibratorio idoneo en función de la velocidad de giro (ó número de golpes) y de la carga que actua sobre cada antivibratorio.

### Ejemplo de calculo

#### 1) Soporte de una máquina herramienta

- Datos: - Peso de la máquina: 2200 Kg.  
- Velocidad mínima de giro: 140 rpm.  
- Número de antivibratorios: 4.

Se calcula la carga sobre cada antivibratorio:

$$\frac{2200}{4} = 550 \text{ Kgf}$$

De la tabla 1 se escoge el Part. 702.

#### 1) Soporte de una prensa de corte

- Datos: - Peso de la prensa: 3900 Kg.  
- Número mínimo de golpes: 120 golpes/minuto.  
- Número de antivibratorios: 6.

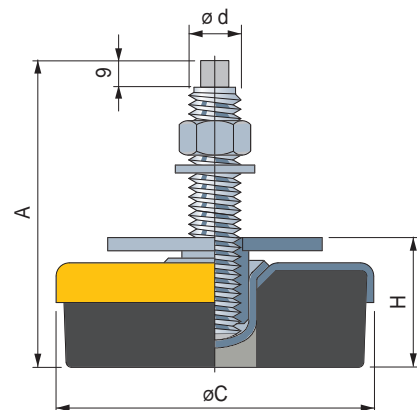
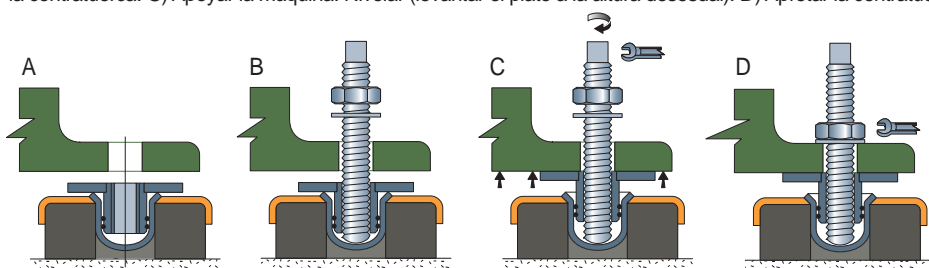
Se calcula la carga sobre cada antivibratorio:

$$\frac{3900}{6} = 650 \text{ Kgf}$$

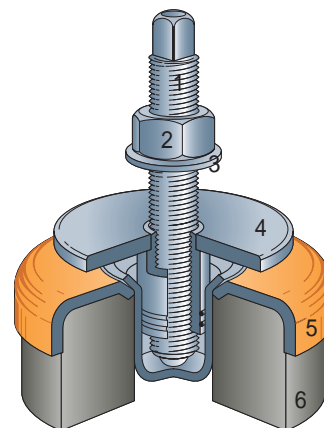
De la tabla 1 se escoge el Part. 703.

### Instrucciones de montaje

A) Levantar la máquina. Posicionar las bases. B) Roscar el tornillo de regulación en el plato. Colocar la arandela y la contratuerca. C) Apoyar la máquina. Nivelar (levantar el plato a la altura desesdal). D) Apretar la contratuerca.



Componentes del pie



- 1 - Tornillo de regulación en acero zincado. Paso fino.
- 2 - Contratuerca en acero zincado. UNI 5588 - 65.
- 3 - Arandela en acero zincado UNI 6592 - 69. DIN 125 A.
- 4 - Plato soporte máquina en acero zincado. Regulable en altura.
- 5 - Disco de refuerzo en acero zincado. Disponible tambien en la version pintado de color amarillo.
- 6 - Antivibratorio en goma NBR negra (dureza 80 Shore).