



# Recomendaciones de limpieza



OUR INNOVATION MOVES

## CADENAS DRY-PT TABLETOP Y MATTOP

Los transportadores en seco carecen de la ventaja del efecto de limpieza continua de la lubricación con agua y jabón. Esto significa que el producto derramado (jarabe, cerveza, refresco, etc.), la suciedad y los residuos pueden acumularse en la superficie de la cadena y en el interior del transportador. La contaminación puede provocar una mayor fricción entre los envases PET y la superficie de la cadena, lo que tiene un efecto negativo en la estabilidad de los envases y la vida útil de las cadenas y componentes del transportador.



Un procedimiento de limpieza minucioso y regular de las cadenas DRY-PT TableTop y MatTop es fundamental para el buen funcionamiento de cualquier línea de transporte en seco.

**NOTA: Si los transportadores van a estar inactivos durante mucho tiempo deben ser cubiertos con plásticos o telas para minimizar la suciedad y los residuos que puedan depositarse en las cadenas y vías.**

**NOTA: Antes de la puesta en marcha retire todas las herramientas, elementos de fijación u otros elementos. Limpie a fondo las cadenas, perfiles y vías (de transporte y de retorno) con una manguera de aire o agua a alta presión.**

### FRECUENCIA DE LIMPIEZA RECOMENDADA

**Líneas completas secas** - El principal indicador de la necesidad de limpieza es el aumento de fricción entre la superficie de la cadena y el envase PET hasta el nivel que afecte al flujo del producto. Los intervalos de limpieza necesarios dependen del tipo de producto, su estabilidad y la posición en la línea. Por ejemplo: una cinta transportadora junto a una llenadora debe limpiarse más a menudo en comparación con un transportador de manipulación en masa cerca de la encajonadora.

En caso de derrame de bebidas (que contengan azúcar) en las vías, se recomienda evitar que la bebida se seque, ya que esto provocará una superficie pegajosa. El método más adecuado es aclarar con agua tibia.

Los transportadores de funcionamiento en seco en las secciones más críticas deben limpiarse **diariamente** para obtener la máxima higiene y rendimiento. Como mínimo, aclare diariamente y desinfecte a fondo **semanalmente**.

### Directrices generales para las soluciones de limpieza

1. Valores de pH recomendados entre +4 y +10.
2. Evite los productos de limpieza que contengan cloro (lejía), amoníaco o ácido fosfórico.
3. Aclarar siempre con agua limpia y blanda.
4. En caso de duda, consulte la "Guía de Resistencia a la Corrosión" en el Manual de Ingeniería para determinar la compatibilidad de los agentes de limpieza utilizados en la cadena y otros componentes del transportador.

*La limpieza regular es fundamental para un buen funcionamiento*

## MÉTODOS DE LIMPIEZA

1. La limpieza periódica con agua caliente a alta presión o con vapor debería ser satisfactoria. Rocíe la cadena tanto en las secciones de transporte como en el retorno. Para facilitar el acceso a la parte inferior de las cadenas algunos fabricantes proporcionan agujeros de "limpieza" en los marcos laterales.
2. Para limpiar los transportadores se suele utilizar agua tibia y jabón suave.
3. Los agentes espumantes u otros limpiadores químicos sólo pueden utilizarse si son compatibles con los materiales del transportador (véase punto 4 de las Directrices Generales). Seguir cuidadosamente las instrucciones proporcionadas por el fabricante para determinar la concentración adecuada para un uso adecuado y seguro.

**NOTA: Mantenga el agua, el vapor y los productos químicos alejados de los sensores eléctricos, motores, etc.**

4. Puede ser necesario limpiar periódicamente las cadenas con un cepillo de cerdas. Limpie tanto la sección de transporte como el retorno.
5. Después de un período de funcionamiento del transportador sin lubricación, puede acumularse polvo fino de desgaste procedente de los perfiles, vías y/o de la cadena. Basta con eliminar este polvo periódicamente con un paño o incluso con una aspiradora.

**NOTA: El objetivo principal es limpiar la superficie de deslizamiento de la cadena y la parte inferior, así como los perfiles de deslizamiento y las vías.**

**NOTA: Inspeccione los transportadores con frecuencia. Retire las piezas atascadas tan pronto como se detecten. Utilice agua caliente para limpiar los derrames de bebidas.**



### IMPORTANTE

- **ADVERTENCIA:** Antes de trabajar en el interior del bastidor o de entrar en contacto con sus componentes, asegúrese siempre de que todos los accionamientos están bloqueados y etiquetados.
- **ADVERTENCIA:** Utilice siempre agua blanda en los transportadores, para evitar la acumulación de cal. La cal tiene un efecto negativo en la fricción de la cadena y reduce la vida útil de la cadena y de los componentes del transportador.
- **PRECAUCIÓN:** Todos los productos de limpieza y lubricantes deben ser compatibles con el material de la cadena, guías y piñones. En caso de que un material o producto químico no figure en la Guía de resistencia a la corrosión, póngase en contacto con el departamento de ingeniería de aplicaciones de Rexnord o con el fabricante del limpiador/lubricante para obtener ayuda.
- **PRECAUCIÓN:** El incumplimiento de los puntos 1 al 4 de las Directrices generales puede provocar daños y/o fallos en la cadena.
- **PRECAUCIÓN:** Se recomienda no mantener el vapor en las cadenas durante períodos prolongados, ya que las cadenas pueden deformarse o dañarse permanentemente.
- **PRECAUCIÓN:** No deben utilizarse agentes cáusticos fuertes con cadenas de plástico.
- **PRECAUCIÓN:** Aclare siempre a fondo todos los productos de limpieza de la cadena, los componentes y el bastidor del transportador. Asegúrese de que la sección de retorno del transportador también se enjuaga a fondo, ya que los productos químicos que permanecen dentro de la cadena pueden causar ataque químico en el plástico.



¿Alguna pregunta?  
Contacta con MCT:  
+34 963 311 107  
mct@mct-es.com